

# Orientacyjna tabela wysiewu siewnika SR350



USTAWIENIE DŹWIGNI SKRZYNI PRZEKŁADNIOWEJ	ILOŚĆ WYSIANYCH NASION kg/ha															
	ŻYTO		PSZENICA		PSZENŻYTO		JĘCZMIĘŃ		OWIES		RZEPAK		GORCZYCA		ŁUBIN	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
2											1,1	2,2				
4											1,9	3,5				
6											2,7	5,2	3,3	5,9		65
8											3,6	6,6	4,2	7,7		89
10		59		63		56		76		44	4,4	7,8	5,5	9,4	58	105
12		76		76		69		95		51	5,2	9,7	6,5	11,3	70	127
14	47	89	52	89	44	84	60	111	33	62	6	10,7	7,5	14,1	80	146
16	56	104	62	104	52	97	68	129	37	69	6,9	12,2	8,6	15,8	93	170
18	64	120	73	119	59	110	77	149	43	79	7,8	13,6	9,7	18	106	194
20	72	134	81	134	67	125	89	164	49	91	8,7	15,6	10,8	20	117	216
22	82	153	91	152	76	139	99	190	56	102	9,6		11,9	23	132	243
24	92	170	104	166	86	158	113	209	61	114	10,5		13,6	25	147	273
26	103	188	117	184	95	178	125	234	72	126	11,8		14,9	28	165	
28	116	212	130	204	106	197	139	259	76	142	13		16,9	31	179	
30	130	233	142	226	120	217	151	286	85	155	13,8		19		198	
32	141	265	156	251	130	239	172		90	174	14,5		21		216	
34	164	288	170	276	145	269	188		102	190	15,2		23		242	
36	174		190		158	295	209		112	213			25			
38	188		218		174		231		122	234			27			
40	210		233		194		250		138	257			30			
42	231		255		214		284		154	283						
44	249		275		230		300		167							
Ustawienie dźwigni den na ząbek od góry	1		1		1		2		2		1		1		3	
Ustawienie zastawki na wgłębienie od dołu	2		2		2		1		1		2		2		2	
Rodzaj kółek wysiewających*	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	SZ	W	W	W	W	SZ	SZ

SZ - Jednoczesna praca koła szerokiego i wąskiego

W - Praca koła wąskiego (szerokie zblokowane)

Cyfry rzymskie I i II oznaczają bieg przekładni bezstopniowej.  
Fabrycznie przekładnia ustawiona jest na bieg II.

**ZAPAMIĘTAJ!** Tabela ma charakter jedynie orientacyjny.  
Warunkiem koniecznym do uzyskania precyzyjnego dozowania jest przeprowadzenie próby kręconej wysiewu.

Ilość redlic w siewniku: <b>33</b>			
Ilość obrotów	koła	1150 / ha	
		11,5 / ar	
Ilość obrotów	korby	Bieg	
		I	II
		650 / ha	1213 / ha
		6,5 / ar	12,1 / ar

